

DEMANDAS DE ELETRODOMÉSTICOS PARA AS ESCOLAS DA REDE MUNICIPAL DA SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

ORD	ITENS	QUANT	VALOR	VALOR TOTAL
1	Armário de Duas portas 04 prateleira 2mt altura 93 cm de largura	12	1.999,00	23.988,00
2	Ar Condicionado 18 Btus	5	3.599,00	17.995,00
3	Ar Condicionado 24 Btus	22	4.199,00	92.378,00
4	Batedeira Industrial	3	2.499,00	7.497,00
5	Bebedouro Industrial 25 Litros Coluna 2 Torneiras	4	2.299,00	9.196,00
6	Climatizador 100L	4	3.999,00	15.996,00
7	Espremedor de laranja Grande	2	599,00	1.198,00
8	Feezer Horizontal de duas portas 546 Litros	3	4.799,00	14.397,00
9	Freezer Vertical 324 Litros	3	3.099,00	9.297,00
10	Fogão Industrial Fogão industrial 4 bocas com forno	4	2.399,00	9.596,00
11	Forno Eletrico 60 Litros	5	999,00	4.995,00
12	Geladeira duas portas 410L	5	4.799,00	23.995,00
13	Liquidificador 02 lt	2	249,00	498,00
14	Liquidificador Industrial 10 lt	4	1.499,00	5.996,00
15	Máquina de Lavar 12 kg	1	2.299,00	2.299,00
16	Microôndas 34 Lt	2	959,00	1.918,00
17	Prateleira de aço com 04 repartição 2mt X 93cm	7	549,00	3.843,00
18	Roupeiro de Aço 20 portas	1	4.399,00	4.399,00
19	Liquidificador Triturador Industrial 4 Litros	1	499,00	499,00
20	Ventilador de parede	8	479,00	3.832,00

TOTAL: R\$ 253.812,00

ARAGUAÍNA - 26/10/2023

VENDEDORA: FERNANDO

Fone: (63) 98545-8596

23.448.429/0001-41
 LEÃO COMERCIO DE MOXEIS LTDA.
 I.E. 29.449/7047
 Av. Cônego João Lima, 1854
 Setor Central - CEP 77804-010
Araguaína - Tocantins